

Испытано на Поволжской МИС

Приспособление для уборки подсолнечника НАШ-1273-04

Назначение. Для уборки семян подсолнечника прямым комбайнированием во всех зонах его возделывания на зерно.

Конструкция. Приспособление представляет собой навесную жатку, агрегируемую с зерноуборочным комбайном КЗС-1218 «Палессе-GS12». Состоит из рамы трубчатой конструкции с листовой обшивкой, лифтеров, транспортеров семян и стеблей, сегментно-дисковых режущих аппаратов, шнека и приводов рабочих органов. Комбайн с приспособлением обеспечивает: срезание корзинок, вымолот семян из корзинок, сбор очищенных семян в бункер, измельчение обмолоченных корзинок или разбрасывание их по полю.

Агротехническая оценка. Оценка проведена на уборке подсолнечника в агрегате с комбайном КЗС-1218 «Палессе-GS12». Рабочая скорость составляла 6,4 км/ч. Потери зерна за приспособлением составили 0,72%, за молотилкой комбайна – 1,1%. Дробление – 0,14% и облущивание – 0,16% семян. Содержание основного зерна в бункерной массе составило 96,4%. Все агротехнические показатели соответствовали агротехническим требованиям и показателям, заявленным в ТУ.

Надежность. Оценка проведена при наработке 70 ч. За период испытаний отказов не выявлено. Коэффициент готовности равен 1,0.

Эксплуатационно-экономическая оценка. При рабочей скорости комбайна 6,4 км/ч и рабочей ширине захвата приспособления 8,4 м эксплуатационная производительность составила 3,36 га/ч. Удельный расход топлива при этом получен 7,75 кг/га. Себестоимость работы в ценах 2013 г. – 392,4 руб./га. Испытанный образец устойчиво выполняет технологический процесс, а эксплуатационно-технологические и агротехнические показатели удовлетворяют требованиям нормативной документации и показателям, заявленным в ТУ. Коэффициент надежности технологического процесса составил 0,99.



Составитель:
ведущий инженер С.А. КОМАРОВ



Рабочие органы приспособления для уборки подсолнечника НАШ-1273-04



Приспособление для уборки подсолнечника НАШ-1273-04 в работе в агрегате с комбайном КЗС-1218

Технико-экономические показатели

Наименование	Значение
1. Агрегатирование	КЗС-1218
2. Число убираемых рядков, шт.	12
3. Рабочая скорость, км/ч	6-10
4. Рабочая ширина захвата, м	8,4
5. Ширина междурядий, см	70
6. Тип режущего аппарата	Сегментно-дисковый
7. Эксплуатационная производительность, га/ч	3,3-5,5
8. Масса, кг	2700
10. Цена без НДС (2013 г.), руб.	728 813
11. Часовые эксплуатационные затраты, руб./ч	1320

Производитель:
ООО СП «Унисибмаш», Россия, 630108, г. Новосибирск,
ул. Станционная, 30а, корпус 10.

Тел./факс: (383) 2-119-173. E-mail: ynisibmash@mail.ru. www.unisibmash.ru

Испытательный центр:

ФГБУ «Поволжская МИС», ул. Шоссейная, 82,

Тел./факс (84663) 46-1-43. E-mail: povmis2003@mail.ru. www.POVVIS.ru